

Chemlon® 182

Teknor Apex 公司 - 聚酰胺 66

加工信息

注射	额定值	单位制
干燥温度	175	°F
建议的最大水分含量	0.20	%
料筒后部温度	475 到 495	°F
料筒中部温度	505 到 515	°F
料筒前部温度	505 到 525	°F
射嘴温度	515 到 535	°F
加工 (熔体) 温度	505 到 530	°F

备注

¹ 一般属性：这些不能被视为规格。